

**Výr. 9147 1.4006 6,OX80/48 TX25 CUT Vr do třískových desek se záp hl a žebr, samořezné**



|                       |                  |                                 |               |
|-----------------------|------------------|---------------------------------|---------------|
| <b>Číslo položky:</b> | 9147400660 80/48 | <b>EAN/GTIN:</b>                | 4043377387981 |
| <b>Materiál:</b>      | C1               | <b>Čistá hmotnost na 100:</b>   | 0.960 kg      |
|                       |                  | <b>Množství v balení (VPE):</b> | 100 St.       |

### Technické údaje

|                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| <b>Průměr (d):</b>              | 6 mm                            |
| <b>Celková délka (l):</b>       | 80 mm                           |
| <b>Typ závitu:</b>              | Závit pro šrouby do dřevotřísky |
| <b>tvary hlavy:</b>             | se zápusťou hlavou              |
| <b>Průměr hlavy (dk):</b>       | 12 mm                           |
| <b>Výška hlavy (k):</b>         | 3,6 mm                          |
| <b>Velikost pohonu (Pohon):</b> | TX25                            |
| <b>Tvar pohonu (pohon):</b>     | Vnitřní hvězdice                |
| <b>Pevnost v tahu (Rm):</b>     | 500 N/mm <sup>2</sup>           |
| <b>Délka závitu (b):</b>        | 48 mm                           |
| <b>Počet frézovacích žeber:</b> | 6 Pcs.                          |

### Parametry

- Zápusťná hlava 90 °
- zesílení dřívku pod hlavou
- TX vnitřní tisícíhnan
- samovrtná špička
- frézovací drážky pod hlavou

### Použití

Ideální pro šroubová spojení dřevěných prvků. Optimální geometrie závitu zajišťuje maximální pevnost v nejrůznějších dřevěných materiálech. Díky drážce TX je dosaženo optimálního přenosu síly.

### Oblast použití

Výroba dřevěných konstrukcí

### Přednosti výrobku

Pohon bez házení  
 Pohon TX vnitřní hvězdice umožňuje snadné a spolehlivé zašroubování od nasazení až po zapuštění vrutu.  
 Žádné předvrtávání  
 Ve většině případů není nutné předvrtání. Doporučujeme však vždy provést zkoušku pro daný případ použití.  
 Evropské technické osvědčení ETA 11/0283  
 UK Technical Assessment UKTA 22/6473